

**Орган по сертификации продукции, процессов и услуг**

**Федерального бюджетного учреждения**

**«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний**

 **в г. Санкт-Петербурге, Ленинградской и Новгородской областях,**

**Республике Карелия»**

 **(ОС ФБУ «Тест-С.-Петербург»)**

**Схемы сертификации, применяемые при подтверждении соответствия продукции, попадающей под действие технических регламентов Евразийского экономического союза (Таможенного союза).**

**Схемы сертификации по ТР ТС 004/2011**

Перед выпуском в обращение на рынке низковольтное оборудование должно пройти подтверждение соответствия требованиям безопасности ТР ТС 004/2011. Подтверждение соответствия низковольтного оборудования осуществляется по схемам в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза (далее – Комиссия).

Низковольтное оборудование, включенное в Перечень, приведенный в приложении к ТР ТС 004/2011, подлежит подтверждению соответствия в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с).

В случае неприменения стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 004/2011, или при их отсутствии, подтверждение соответствия низковольтного оборудования осуществляется в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с) в соответствии с пунктом 10 статьи 7 ТР ТС 004/2011.

Сертификация низковольтного оборудования, выпускаемого серийно, осуществляется по схеме 1с. Низковольтное оборудование для сертификации представляет изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Сертификация партии низковольтного оборудования осуществляется по схеме 3с, единичного изделия – по схеме 4с. Партию низковольтного оборудования (единичное изделие), изготовленного на единой таможенной территории Таможенного союза, представляет изготовитель, партию низковольтного оборудования (единичное изделие), ввозимую на единую таможенную территорию Таможенного союза, представляет импортер или изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Сертификация низковольтного оборудования проводится аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

**При проведении сертификации низковольтного оборудования (схемы 1с, 3с, 4с):**

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на низковольтное оборудование, подтверждающий соответствие низковольтного оборудования требованиям безопасности ТР ТС 004/2011, который включает:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- перечень стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное низковольтное оборудование из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 004/2011;

- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии низковольтного оборудования (единичного изделия) (схемы 3с, 4с);

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011.

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию низковольтного оборудования путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 ТР ТС 004/2011, положениям, установленным статьей 5 ТР ТС 004/2011, и документам, перечисленным в подпункте 5.1 пункта 5 статьи 7 ТР ТС 004/2011;

- организует проведение испытаний образца (образцов) низковольтного оборудования на соответствие требованиям стандартов из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 004/2011, и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства низковольтного оборудования оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого низковольтного оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 004/2011.

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией. Срок действия сертификата соответствия для низковольтного оборудования, выпускаемого серийно, - не более 5 лет, для партии низковольтного оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на низковольтное оборудование, в который включает:

- документы, предусмотренные в подпункте 5.1 пункта 5 статьи 7 ТР ТС 004/2011;

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства;

- сертификат соответствия.

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит инспекционный контроль за сертифицированным низковольтным оборудованием посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

**При проведении сертификации низковольтного оборудования, в случае неприменения стандартов из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 004/2011, или при их отсутствии (схемы 1с, 3с, 4с):**

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на низковольтное оборудование, подтверждающий соответствие низковольтного оборудования требованиям безопасности ТР ТС 004/2011, который включает:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований безопасности ТР ТС 004/2011;

- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии низковольтного оборудования (единичного изделия) (схемы 3с, 4с).

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого низковольтного оборудования требованиям ТР ТС 004/2011.

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию низковольтного оборудования путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 ТР ТС 004/2011, положениям, установленным статьей 5 ТР ТС 004/2011, и документам, перечисленным в подпункте 10.1 пункта 10 статьи 7 ТР ТС 004/2011;

- проводит подтверждение соответствия низковольтного оборудования непосредственно требованиям безопасности ТР ТС 004/2011.

При этом орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- определяет на основе требований безопасности ТР ТС 004/2011 конкретные требования безопасности для сертифицируемого низковольтного оборудования;

- проводит анализ принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение требований безопасности ТР ТС 004/2011, проведенных изготовителем;

- определяет из Перечня стандартов, указанных в пункте 2 статьи 6 ТР ТС 004/2011, стандарты, устанавливающие методы измерений и испытаний или при их отсутствии, определяет методики контроля, измерений и испытаний для подтверждения соответствия низковольтного оборудования конкретным требованиям безопасности;

- организует проведение испытаний низковольтного оборудования и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с);

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента производства или разработки и производства низковольтного оборудования оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого низковольтного оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 004/2011;

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией.

Срок действия сертификата соответствия для низковольтного оборудования, выпускаемого серийно, - не более 5 лет, для партии низковольтного оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на низковольтное оборудование, в который включает:

- документы, предусмотренные в подпункте 10.1 пункта 10 статьи 7 ТР ТС 004/2011;

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства;

- сертификат соответствия;

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит инспекционный контроль за сертифицированным низковольтным оборудованием посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

Комплект документов на низковольтное оборудование должен храниться на территории государств-членов Таможенного союза на:

- низковольтное оборудование – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого низковольтного оборудования;

- партию низковольтного оборудования – у импортера или уполномоченного изготовителем лица в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

**Схемы сертификации по ТР ТС 007/2011**

Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС 007/2011 в форме сертификации осуществляется аккредитованным органом по сертификации с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра) по одной из схем - 1с, 2с, 3с или 4с:

- если заявителем является продавец, зарегистрированный в установленном порядке государством – членом Таможенного союза, то срок действия сертификата – не более 3 лет;

- если заявителем является изготовитель или лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, то срок действия сертификата – не более 3 лет, периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией – 1 раз в год;

- если заявителем является изготовитель или лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, имеющие сертифицированную систему менеджмента качества, то срок действия сертификата – не более 5 лет, периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией – 1 раз в год.

Подтверждение соответствия продукции требованиям ТР ТС 007/2011 в форме сертификации осуществляется для следующей продукции за исключением продукции, указанной в пункте 2 статьи 12 ТР ТС 007/2011:

- изделия санитарно-гигиенические из резины формовые и неформовые для ухода за детьми;

- изделия санитарно-гигиенические и галантерейные из пластмасс и металла;

- посуда и столовые приборы (чашки, блюдца, поильники, тарелки, миски, ложки, вилки, ножи, бутылочки и другие

- аналогичные изделия детские для пищевых продуктов) из пластмассы, стекла, металла, посуда керамическая (фаянсовая, стеклокерамическая, гончарная и майоликовая), посуда одноразовая (из бумаги, картона и пластмассы) для детей старше 3 лет и подростков;

- белье постельное;

- изделия 1-го слоя бельевые (белье нательное, корсетные и купальные изделия) трикотажные и из текстильных материалов для детей старше 3 лет и подростков;

- изделия чулочно-носочные трикотажные 1-го слоя для детей старше 3 лет и подростков;

- изделия чулочно-носочные трикотажные 2-го слоя;

- головные уборы (летние) 1-го слоя трикотажные и из текстильных материалов для детей старше 3 лет и подростков;

- одежда и изделия 2-го слоя из текстильных материалов и кожи;

- изделия 2-го слоя трикотажные, шарфы трикотажные;

- головные уборы 2-го слоя трикотажные, из текстильных материалов и кожи для детей до 1-го года;

- одежда и изделия 3-го слоя трикотажные, из текстильных материалов и кожи для детей до 1-го года;

- одежда, изделия и головные уборы из меха для детей до 1-го года;

- обувь, кроме обуви валяной грубошерстной;

- коляски детские;

- велосипеды.

Для подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 007/2011 в форме сертификации заявитель направляет в орган по сертификации заявку на проведение работ и копии документов, подтверждающих государственную регистрацию в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя.

Если заявителем является продавец, то он дополнительно представляет копии документов, подтверждающих происхождение продукции, копии контракта (договора), копии товарно-транспортных документов.

В зависимости от схемы сертификации заявитель представляет копии эксплуатационных документов, технической и конструкторской документации, сведения о сырье, материалах и комплектующих изделиях.

Орган по сертификации рассматривает заявку и приложенные к ней документы, принимает решение по заявке, проводит идентификацию продукции и отбор образцов для испытаний, организует проведение испытаний образцов продукции на соответствие требованиям ТР ТС 007/2011, проводит анализ полученных результатов испытаний, содержащихся в протоколе, дает заключение о соответствии (несоответствии) требованиям ТР ТС 007/2011, проводит оценку производства изготовителя (анализ состояния производства), если это предусмотрено схемой сертификации, принимает решение о выдаче сертификата соответствия или отказе в его выдаче, осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, если это предусмотрено схемой сертификации, ведет реестр выданных им сертификатов соответствия, выдает сертификаты соответствия, приостанавливает или прекращает действие выданных им сертификатов соответствия, информирует об этом уполномоченные органы, обеспечивающие формирование и ведение национальных частей Единого реестра выданных сертификатов соответствия.

Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит испытания и оформляет протокол испытаний типовых образцов продукции.

Протокол испытаний типовых образцов продукции должен содержать:

- дату оформления протокола и номер в соответствии с системой, принятой в аккредитованной испытательной лаборатории;

- наименование и регистрационный номер аккредитованной испытательной лаборатории;

- наименование продукции;

- наименование, фактические и нормативные значения проверяемых показателей свойств продукции;

- наименование технического регламента, на соответствие требованиям которого проводятся сертификационные испытания;

- номера и наименования нормативных документов на примененные методы испытаний;

- перечень испытательного оборудования и средств измерений, использованных при проведении испытаний.

**Схемы сертификации по ТР ТС 010/2011**

Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования осуществляется в соответствии с унифицированными процедурами, утвержденными Комиссией Таможенного союза.

Подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 осуществляется в форме:

- сертификации аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) (далее – орган по сертификации), включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

Сертификация проводится в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень объектов технического регулирования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 в форме сертификации, приведенный в Приложении № 3 данного регламента.

По решению заявителя вместо декларирования о соответствии в отношении машин и (или) оборудования, включенных в Перечень, указанный в абзаце 1 пункта 4 статьи 8 ТР ТС 010/2011 может быть проведена сертификация по схемам сертификации эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для машин и (или) оборудования ТС 010/2011, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям ТР ТС 010/2011.

Сертификат соответствия является документом, подтверждающим соответствие машины и (или) оборудования требованиям ТР ТС 010/2011.

Сертификат соответствия имеют равную юридическую силу и действуют на единой таможенной территории Таможенного союза в отношении машин и (или) оборудования, выпускаемых в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза во время действия декларации о соответствии или сертификата соответствия, и применительно к каждой единице (машине и (или) оборудованию), в течение ее срока службы.

Сведения о сертификате соответствия должны быть указаны в паспорте машины и (или) оборудования.

При проведении подтверждения соответствия проверяется соответствие машин и (или) оборудования требованиям ТР ТС 010/2011, заданным непосредственно, или установленным в стандартах, указанных в статье 6 ТР ТС 010/2011.

При проведении подтверждения соответствия машин и (или) оборудования заявитель формирует комплект документов на машины и (или) оборудование, подтверждающий соответствие требованиям безопасности ТР ТС 010/2011, который включает:

- обоснование безопасности;

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- перечень стандартов, указанных в статье 6 ТР ТС 010/2011, требованиям которых должны соответствовать данные машины и (или) оборудование (при их применении изготовителем);

- контракт (договор на поставку) (для партии, единичного изделия) или товаросопроводительную документацию (для партии, единичного изделия);

- сертификат на систему менеджмента изготовителя (при наличии);

- сведения о проведенных исследованиях (при наличии);

- протоколы испытаний машины и (или) оборудования, проведенных изготовителем, продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя и (или) испытательными лабораториями (центрами) (при наличии);

- сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии);

- сертификаты соответствия на данные машины и (или) оборудование, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);

- другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования требованиям безопасности ТР ТС 010/2011 (при наличии).

**Схемы сертификации по ТР ТС 016/2011**

Подтверждение соответствия газоиспользующего оборудования осуществляется по схемам, установленным в техническом регламенте в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, утвержденным Комиссией.

По желанию заявителя декларирование соответствия может быть заменено сертификацией по схемам сертификации, эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для газоиспользующего оборудования ТР ТС 016/2011, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям ТР ТС 016/2011.

Сертификация газоиспользующего оборудования осуществляется на основании договора между заявителем и органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) по схемам, установленным пунктом 12 статьи 6 ТР ТС 016/2011.

Для подтверждения соответствия газоиспользующего оборудования требованиям ТР ТС 016/2011 устанавливаются следующие схемы сертификации:

а) схема 1с – сертификация газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, на основании результатов испытаний типовых образцов, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром), с осуществлением анализа состояния производства этого газоиспользующего оборудования и последующего контроля органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) сертифицированного газоиспользующего оборудования;

б) схема 3с – сертификация партии газоиспользующего оборудования на основании результатов испытаний типовых образцов газоиспользующего оборудования, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

в) схема 4с – сертификация единичных образцов газоиспользующего оборудования на основании результатов их испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

При сертификации газоиспользующего оборудования по схеме 1с заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 016/2011 и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 016/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

При сертификации газоиспользующего оборудования по схемам 3с и 4с заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 016/2011 и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 016/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Для осуществления сертификации газоиспользующего оборудования заявитель формирует комплект документов, который должен включать в себя:

а) техническую документацию газоиспользующего оборудования;

б) перечень стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5ТР ТС 016/2011, требованиям которых должно соответствовать данное газоиспользующее оборудование (если применялись);

е) пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований безопасности ТР ТС 016/2011, если стандарты, указанные в пункте 1 статьи 5 ТР ТС 016/2011 отсутствуют или не применялись;

г) протокол (протоколы) испытаний типового (единичного) образца, проведенные изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией (при наличии);

д) сертификаты соответствия (декларации о соответствии) на устройства, находящиеся в обращении отдельно от газоиспользующего оборудования, предназначенные для встраивания в газоиспользующее оборудование (при наличии таких устройств, встроенных в оборудование);

е) сертификат (копия сертификата) системы менеджмента качества (при наличии);

ж) другие по выбору заявителя документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие газоиспользующего оборудования требованиям, установленным ТР ТС 016/2011.

Сертификация газоиспользующего оборудования включает в себя следующие процедуры:

а) подачу заявителем в орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования (далее – заявка) с прилагаемым комплектом документов, указанным в пункте 14 статьи 6 ТР ТС 016/2011;

б) рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия);

в) отбор органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) типовых образцов газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

г) проведение испытаний образца(ов) газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

д) проведение органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) анализа представленного заявителем комплекта документов;

е) проведение органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) анализа состояния производства газоиспользующего оборудования, если такой анализ предусмотрен соответствующей схемой сертификации.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства газоиспользующего оборудования орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого газоиспользующего оборудования, соответствующего требованиям ТР ТС 016/2011;

ж) обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и состояния производства газоиспользующего оборудования или оценки системы менеджмента качества и при положительном результате выдачу заявителю сертификата соответствия;

з) маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

и) инспекционный контроль за сертифицированным газоиспользующим оборудованием, если такой контроль предусмотрен схемой сертификации.

Заявитель подает заявку по своему выбору в любой из органов по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия).

Если схема сертификации предусматривает проведение испытаний, заявитель должен предоставить в распоряжение органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) типовой образец газоиспользующего оборудования, представляющий данное производство. Протокол испытаний может охватывать несколько моделей (типов) газоиспользующего оборудования при условии, что различие между моделями (типами) не влияет на уровень безопасности и иные требования относительно использования газоиспользующего оборудования. В случае необходимости проведения дополнительных испытаний, которые не могут быть проведены на уже отобранном типовом образце, органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) могут отбираться дополнительные типовые образцы.

Испытания типового образца проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр) на основании договора с заявителем или органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), которому выдается протокол испытаний. Допускается проводить испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией (центром) у изготовителя или на месте эксплуатации, если типовой образец отвечает признакам, установленным пунктом 6 статьи 1 ТР ТС 016/2011.

При положительных результатах анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний типового образца и анализа состояния производства газоиспользующего оборудования орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) оформляет сертификат соответствия, регистрирует его и выдает заявителю.

В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Сертификат соответствия оформляется по Единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Срок действия сертификата соответствия для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, - не более 5 лет, для партии газоиспользующего оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается. Сертификат соответствия в отношении партии газоиспользующего оборудования действует только в отношении оборудования, относящегося к конкретной партии.

Заявитель, в том числе заявитель, являющийся продавцом (поставщиком) газоиспользующего оборудования, на основании полученного сертификата соответствия маркирует газоиспользующее оборудование единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) не реже одного раза в два года в течение всего срока действия сертификата соответствия проводит инспекционный контроль за сертифицированным газоиспользующим оборудованием, выпускаемым серийно, посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства газоиспользующего оборудования, если такой анализ предусмотрен соответствующей схемой сертификации. Отбор типового образца для испытаний по усмотрению органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводится у изготовителя или продавца.

Хранение технической документации.

Техническая документация, включая документы, подтверждающие соответствие на территории государств - членов Таможенного союза, должна храниться:

- на газоиспользующее оборудование – у изготовителя (лица, выполняющего функции иностранного изготовителя) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого оборудования;

- партию газоиспользующего оборудования (единичное изделие) – у продавца (поставщика), изготовителя (лица, выполняющего функции иностранного изготовителя) в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия в течение не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Вышеуказанные документы должны предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованию.

**Схемы сертификации по ТР ТС 017/2011**

При подтверждении соответствия заявителем может быть зарегистрированное в установленном порядке юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющееся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом (поставщиком).

Для подтверждения соответствия продукцию необходимо идентифицировать.

Идентификацию продукции легкой промышленности проводит:

- изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо, продавец (поставщик), декларирующий соответствие продукции легкой промышленности требованиям ТР ТС 017/2011 и выпускающий ее в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза;

- орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) в целях подтверждения соответствия продукции легкой промышленности, подлежащей сертификации, требованиям ТР ТС 017/2011.

Для идентификации продукции легкой промышленности используются органолептический и (или) инструментальный методы:

- при органолептическом методе продукцию легкой промышленности идентифицируют по наименованию и виду (назначению) продукции, а также тождественности ее характеристик признакам, свойственным определяемому виду продукции, и сформированному комплекту документов.

В случае, если органолептический метод идентификации не дает достоверной информации о продукции, применяется инструментальный метод. При инструментальном методе идентификации испытания продукции легкой промышленности проводят в соответствии с утвержденным Перечнем документов в области стандартизации, содержащих правила и методы испытаний (исследований) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований ТР ТС 017/2011 и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции.

Подтверждение соответствия продукции легкой промышленности требованиям ТР ТС 017/2011 в форме сертификации проводится по схемам сертификации, приведенных в таблице 2 ТР ТС 017/2011, для следующих групп продукции:

- белье нательное, изделия корсетные, изделия купальные;

- постельное белье;

- чулочно-носочные изделия первого слоя.

Сертификацию продукции легкой промышленности проводит аккредитованный орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее – орган по сертификации).

Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория).

Для сертификации продукции легкой промышленности изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (поставщик) предоставляет в орган по сертификации комплект документов, который включает:

- протоколы испытаний образцов продукции (типовых образцов продукции), подтверждающие соответствие требованиям ТР ТС 017/2011 по показателям безопасности (срок действия не более 3 лет) (при наличии);

- протоколы испытаний материалов и комплектующих изделий, которые использовались при изготовлении продукции (при наличии);

- эксплуатационные документы, техническую и конструкторскую документацию, сведения о сырье, материалах и комплектующих изделиях (при наличии названных документов);

- копию сертификата соответствия на систему менеджмента качества производства продукции легкой промышленности (схема 2с);

- копии документов, подтверждающих происхождение продукции легкой промышленности; контракт (договор на поставку) и товаросопроводительную документацию (для партии продукции) (схема 3с);

- другие документы, подтверждающие безопасность продукции (по усмотрению заявителя).

Протокол испытаний образцов продукции (типовых образцов продукции) должен содержать:

- дату оформления протокола и номер в соответствии с системой, принятой в испытательной лаборатории;

- наименование испытательной лаборатории или наименование и регистрационный номер аккредитованной испытательной лаборатории (в зависимости от схемы декларирования);

- перечень испытательного оборудования;

- условия проведения испытаний;

- наименование продукции;

- наименование и фактические значения проверяемых показателей свойств продукции;

- номера и наименования нормативных документов на примененные методы испытаний.

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям ТР ТС 017/2011 (схема 1с), а также предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента (схема 2с).

Орган по сертификации:

- проводит идентификацию продукции легкой промышленности согласно пункту 2 статьи 11 ТР ТС 017/2011;

- осуществляет отбор образцов и организует проведение испытаний образцов продукции на соответствие требованиям ТР ТС 017/2011;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с);

- принимает решение о возможности выдачи сертификата или об отказе в его выдаче по итогам рассмотрения результатов испытаний и анализа состояния производства (схема 1с);

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией Таможенного союза.

Срок действия сертификата соответствия для продукции легкой промышленности, выпускаемой серийно, составляет не более 5 лет, для партии продукции легкой промышленности срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (поставщик):

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

- включает после завершения процедур подтверждения соответствия в комплект документов на продукцию легкой промышленности:

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства (схема 1с);

- сертификат соответствия.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией легкой промышленности посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания и оформляет протокол испытаний образцов продукции, предоставленных для инспекционного контроля.

Периодичность инспекционного контроля – 1 раз в год.

Комплект документов на продукцию легкой промышленности должен храниться на территории государства-члена Таможенного союза:

- на продукцию, выпускаемую серийно – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 5 лет со дня снятия (прекращения) с производства продукции легкой промышленности;

- на партию продукции – у продавца (поставщика), изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 5 лет со дня реализации последнего изделия из партии и предоставляться органам государственного надзора по их требованию.

Таблица 2 из ТР ТС 017/2011

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Элемент схемы | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| Испытания продукции | Оценка производства | Инспекционный контроль |
| 1с | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для продукции, выпускаемой серийноЗаявитель – изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на единой таможенной территории Таможенного союза | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 2с | Испытания образцов продукции | Сертификация системы менеджмента | Испытания образцов продукции и контроль системы менеджмента |
| 3с | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии продукции (единичного изделия)Заявитель – продавец продукции (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный | Сертификат соответствия на партию продукции |

**Схемы сертификации по ТР ТС 019/2011**

При выборе форм подтверждения соответствия средства индивидуальной защиты классифицируются по степени риска причинения вреда пользователю:

1) первый класс – средства индивидуальной защиты простой конструкции, применяемые в условиях с минимальными рисками причинения вреда пользователю, которые подлежат декларированию соответствия;

2) второй класс – средства индивидуальной защиты сложной конструкции, защищающие от гибели или от опасностей, которые могут причинить необратимый вред здоровью пользователя, которые подлежат обязательной сертификации.

Сертификация средств индивидуальной защиты осуществляется аккредитованным органом по сертификации, включенным в единый реестр.

Обязательная сертификация осуществляется органом по сертификации на основании договора с заявителем, в качестве которого могут выступать зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на ее территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем или продавцом либо выполняющие функции иностранного изготовителя на основании договора с таким изготовителем в части обеспечения соответствия поставляемых средств индивидуальной защиты требованиям ТР ТС 019/2011 и в части ответственности за несоответствие поставляемых средств индивидуальной защиты требованиям ТР ТС 019/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Обязательная сертификация средств индивидуальной защиты проводится в соответствии с Типовыми схемами сертификации, утвержденными решением Комиссии Таможенного союза:

- для выпускаемых серийно СИЗ, качество которых зависит от показателей безопасности, применяется схема 1с;

- для партий СИЗ применяется схема 3с;

- для единичных изделий СИЗ (образцов) применяется схема 4с;

- при постановке на производство (внедрении в серию) СИЗ применяется схема 5с;

- при постановке на производство (внедрении в серию) СИЗ, изготовитель которых заявляет о сертификации системы менеджмента, применяется схема 6с.

Схемы сертификации, применяемые для различных видов средств индивидуальной защиты, указаны в приложении № 4 к ТР ТС 019/2011.

Орган по сертификации средств индивидуальной защиты:

1) привлекает на договорной основе для проведения исследований аккредитованные испытательные лаборатории (центры), включенные в единый реестр;

2) осуществляет ежегодный инспекционный контроль за сертифицированными средствами индивидуальной защиты в соответствии со схемой сертификации и договором с заявителем;

3) осуществляет отбор образцов для целей сертификации и, если предусмотрено договором на проведение работ по сертификации продукции, представляет их для проведения исследований (испытаний) и измерений в аккредитованные испытательные лаборатории (центры), включенные в единый реестр;

4) проводит анализ состояния производства (для схем 1с и 5с) или сертификации системы менеджмента (для схемы сертификации 6с), а также осуществляет контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента;

5) предоставляет информацию о выданных сертификатах соответствия в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме;

6) информирует указанные в пунктах 5.21 и 5.22 данного раздела ТР ТС 019/2011 органы государственного контроля (надзора) о средствах индивидуальной защиты, поступивших на сертификацию, но не прошедших ее;

7) выдает сертификаты соответствия, приостанавливает или прекращает действие выданных им сертификатов соответствия, передает сведения о них в уполномоченный орган государства-члена Таможенного союза;

8) обеспечивает предоставление заявителям информации о порядке проведения обязательной сертификации;

9) оформляет договор с заявителем на проведение работ по сертификации;

10) принимает решение о подтверждении действия сертификата соответствия по результатам проведенного инспекционного контроля за сертифицированными средствами индивидуальной защиты.

Заявитель может обратиться с заявкой на проведение сертификации в любой аккредитованный орган по сертификации средств индивидуальной защиты, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых средств индивидуальной защиты требованиям ТР ТС 019/2011 (для схем сертификации 1с и 5с), а также принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления средств индивидуальной защиты, соответствующим требованиям ТР ТС 019/2011 (для схемы сертификации 6с).

При проведении сертификации заявитель представляет в орган по сертификации заявку, а также комплект документации на русском языке и (при необходимости) языке(ах) государства(в)-члена(ов) Таможенного союза, который включает:

1) копии регистрационных документов заявителя в том числе:

- полное и сокращенное, в том числе фирменное (при наличии), наименование юридического лица, его организационно-правовая форма;

- почтовый адрес места нахождения организации;

- сведения о постановке на государственный учет;

- идентификационный номер налогоплательщика;

- сведения о документе, подтверждающем факт постановки организации на учет в налоговом органе (дата, номер, кем выдан);

2) наименование, технические условия, описание средства индивидуальной защиты, эксплуатационные документы на него;

3) сведения о средствах индивидуальной защиты и идентифицирующих их признаках в соответствии с пунктом 1.4 раздела 1 и разделом 4 ТР ТС 019/2011, декларируемое количество (серийное производство, партия или единица продукции), код продукции в соответствии с Единой товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности стран Таможенного союза, а также сведения об изготовителе продукции;

4) сведения об условиях хранения, эксплуатации, ухода, ремонта, обслуживания, транспортировки и утилизации средств индивидуальной защиты;

5) эксплуатационные характеристики, в том числе ограничения применения;

6) данные о деталях (компонентах) и запасных изделиях средств индивидуальной защиты;

7) сведения о классах защиты;

8) срок годности средства индивидуальной защиты и (или) его компонентов;

9) сведения о типе упаковки средства индивидуальной защиты;

10) описание значения любой нанесенной на средство индивидуальной защиты маркировки;

11) для схемы 6с дополнительно представляется копия сертификата соответствия системы менеджмента, выданного органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающим соответствие системы менеджмента и распространяющимся на проектирование и (или) производство заявленных на сертификацию средств индивидуальной защиты.

Орган по сертификации средств индивидуальной защиты рассматривает представленные заявителем заявку и комплект документации и в срок, не превышающий 5 рабочих дней со дня поступления заявки на рассмотрение, принимает решение по заявке.

Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит исследования (испытания) и измерения образцов средств индивидуальной защиты, оформляет протокол их исследований (испытаний) и измерений и представляет его в орган по сертификации средств индивидуальной защиты.

Копии документов, на основании которых выдавался сертификат соответствия средств индивидуальной защиты требованиям ТР ТС 019/2011 и копии сертификатов соответствия должны храниться в органе по сертификации, выдавшем сертификат, в течение срока действия данного сертификата и не менее 5 лет после окончания срока его действия.

Копии (в том числе электронные) протоколов исследований (испытаний) и измерений подлежат хранению в испытательной лаборатории не менее 10 лет с даты их оформления.

Срок действия сертификата соответствия, выданного по схеме 3с и 4с, составляет не более 1 года; срок действия сертификата соответствия, выданного по схемам сертификации 5с и 6с, составляет 3 года; срок действия сертификата соответствия, выданного по схеме сертификации 1с, составляет 5 лет.

На единой таможенной территории Таможенного союза должен храниться комплект документов на:

- средство индивидуальной защиты – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства данного средства индивидуальной защиты;

- партию средств индивидуальной защиты – у импортера (поставщика) в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Комплект документов, подтверждающих соответствие, должен предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованиям.

Государственный контроль (надзор) за соответствием средств индивидуальной защиты требованиям ТР ТС 019/2011 осуществляется в соответствии с требованиями законодательства государства-члена Таможенного союза.

Изготовители, продавцы, лица, выполняющие функции иностранного изготовителя, органы по сертификации продукции и испытательные лаборатории (центры), допустившие нарушение положений ТР ТС 019/2011, несут ответственность в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза, на территории которого совершено нарушение.

**Схемы сертификации по ТР ТС 020/2011**

Перед выпуском в обращение на рынке техническое средство должно пройти подтверждение соответствия требованиям по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011. Подтверждение соответствия технического средства осуществляется по схемам, установленным в ТР ТС 020/2011, в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией.

Технические средства, включенные в Перечень, приведенный в приложении 3 к ТР ТС 020/2011, подлежат подтверждению соответствия в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с). В случае неприменения стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 020/2011, или при их отсутствии, подтверждение соответствия технического средства осуществляется в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с) в соответствии с пунктом 10 статьи 7 ТР ТС 020/2011.

Сертификация технического средства, выпускаемого серийно, осуществляется по схеме 1с. Техническое средство для сертификации представляет изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо). Сертификация партии технических средств осуществляется по схеме 3с, единичного изделия – по схеме 4с. Партию технических средств (единичное изделие), изготовленных на единой таможенной территории Таможенного союза, представляет изготовитель, партию технических средств (единичное изделие), ввозимую на единую таможенную территорию Таможенного союза, представляет импортер или изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Сертификация технических средств проводится органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

**При проведении сертификации технического средства (схемы 1с, 3с, 4с):**

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на техническое средство, подтверждающий соответствие технического средства требованиям по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011, который включает:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- перечень стандартов, требованиям которых должно соответствовать данное техническое средство из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 020/2011;

- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии технических средств (единичного изделия) (схемы 3с, 4с).

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых технических средств требованиям ТР ТС 020/2011.

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию технического средства путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 ТР ТС 020/2011, положениям, установленным статьей 5 ТР ТС 020/2011, и документам, перечисленным в пункте 5.1 пункта 5 статьи 7 ТР ТС 020/2011;

- организует проведение испытаний образца (образцов) технического средства на соответствие требованиям стандартов из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 020/2011, и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства технических средств оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемых технических средств, соответствующих требованиям ТР ТС 020/2011.

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией. Срок действия сертификата соответствия для технических средств, выпускаемых серийно, - не более 5 лет, для партии технических средств (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается;

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на техническое средство, в который включает:

- документы, предусмотренные в подпункте 5.1 пункта 5 статьи 7 ТР ТС 020/2011;

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства;

- сертификат соответствия.

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит инспекционный контроль за сертифицированным техническим средством посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

**При проведении сертификации технического средства, в случае неприменения стандартов из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 020/2011, или при их отсутствии (схемы 1с, 3с, 4с):**

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на техническое средство, подтверждающий соответствие технического средства требованиям по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011, который включает:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- описание принятых технических решений, подтверждающее выполнение требований по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011;

- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии технических средств (единичного изделия) (схемы 3с, 4с).

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых технических средств требованиям ТР ТС 020/2011;

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию технического средства путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 ТР ТС 020/2011, положениям, установленным статьей 5 ТР ТС 020/2011, и документам, перечисленным в подпункте 10.1 пункта 10 статьи 7 ТР ТС 020/2011;

- проводит подтверждение соответствия технического средства непосредственно требованиям по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011.

При этом орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- на основе требований по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011 и условий электромагнитной обстановки, для применения в которой предназначено техническое средство,

- определяет конкретные требования по электромагнитной совместимости для сертифицируемого технического средства;

- проводит анализ принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований по электромагнитной совместимости ТР ТС 020/2011, проведенных изготовителем;

- определяет из Перечня стандартов, указанных в пункте 2 статьи 6 ТР ТС 020/2011, стандарты, устанавливающие методы измерений и испытаний или при их отсутствии, определяет методики контроля, измерений и испытаний для подтверждения соответствия технического средства конкретным требованиям по электромагнитной совместимости;

- организует проведение испытаний технического средства и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства технических средств оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого технического средства, соответствующего требованиям ТР ТС 020/2011.

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией.

Срок действия сертификата соответствия для технических средств, выпускаемых серийно, - не более 5 лет, для партии технических средств (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на техническое средство, в который включает:

- документы, предусмотренные в подпункте 10.1 пункта 10 статьи 7 ТР ТС 020/2011;

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства;

- сертификат соответствия;

Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит инспекционный контроль за сертифицированным техническим средством посредством проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

При подтверждении соответствия стационарных установок по решению изготовителя проводится экспертиза технической документации по обеспечению электромагнитной совместимости, а также применяются расчетно-экспериментальные методы, документированные результаты которых подлежат включению в комплект документов на техническое средство.

Комплект документов на техническое средство должен храниться на территории государств-членов Таможенного союза на:

- техническое средство – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого технического средства;

- партию технических средств – у импортера или уполномоченного изготовителем лица в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

**Схемы сертификации по ТР ТС 025/2012**

Мебель детская, мебель для учебных заведений, мебель для дошкольных учреждений подлежит обязательной сертификации соответствия по схемам, предусмотренным в Приложении 4 ТР ТС 025/2012.

Подтверждение соответствия мебельной продукции осуществляется в соответствии с унифицированными процедурами и типовыми схемами оценки (подтверждения) соответствия, утвержденными Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 № 621.

Сертификат соответствия действует на единой таможенной территории Таможенного союза в отношении мебельной продукции, выпускаемой в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза во время действия сертификата соответствия, и применительно к каждой единице продукции, в течение ее срока службы.

Сведения о сертификате соответствия должны быть указаны в сопроводительной документации на продукцию.

При проведении подтверждения соответствия мебельной продукции заявитель формирует комплект доказательственных документов, подтверждающих соответствие требованиям безопасности ТР ТС 025/2012, который включает:

а) техническое описание на изделие мебели или группу однородной мебельной продукции, содержащее:

- наименование изделий (группы изделий) мебели;

- обозначение и функциональное назначение изделий мебели;

- чертежи общего вида с указанием габаритных и функциональных размеров;

- краткое описание конструкции изделия;

- особенности эксплуатации, предельные нагрузки;

б) сертификаты соответствия или протоколы испытаний на материалы и комплектующие изделия (при наличии);

в) перечень частично или полностью использованных межгосударственных или национальных стандартов и документов, указанных в пункте 8.1 статьи 5 ТР ТС 025/2012, для обеспечения подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 025/2012, а в случае если указанные стандарты и документы не применялись, описание решений, выбранных для реализации требований ТР ТС 025/2012;

г) протоколы испытаний типового образца мебельной продукции, проведенных изготовителем, продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя и (или) аккредитованными испытательными лабораториями (центрами), включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;

д) контракт (договор на поставку) – для партии, единичного изделия или товаросопроводительную документацию - для партии, единичного изделия;

е) сертификаты соответствия на мебельную продукцию, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);

ж) сертификат на систему менеджмента качества изготовителя, распространяющуюся на производство или проектирование и производство заявленной на подтверждение соответствия мебельной продукции, если это предусмотрено схемой подтверждения соответствия;

з) другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие мебельной продукции требованиям безопасности ТР ТС 025/2012 (при наличии).

Сертификация мебельной продукции:

Сертификацию мебельной продукции проводит аккредитованный орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза, имеющий в области аккредитации мебельную продукцию.

Заявитель может обратиться с заявкой на сертификацию продукции по своему выбору в любой из аккредитованных органов по сертификации, имеющий данную продукцию в области своей аккредитации и включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;

Для проведения сертификации мебельной продукции применяются схемы 1с, 2с, 3с, состав которых приведен в Приложении 4 ТР ТС 025/2012.

Схемы 1с и 2с используются для сертификации продукции, выпускаемой серийно.

Схема 3с используется для сертификации партии мебельной продукции.

Заявителем при сертификации по схемам 1с и 2с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза, на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 025/2012 и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции.

Заявителем при сертификации по схеме 3с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям ТР ТС 025/2012 и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 025/2012 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

При проведении сертификации мебельной продукции заявитель подает в орган по сертификации (оценке, подтверждению) соответствия:

- заявку на проведение сертификации;

- комплект документов, предусмотренных пунктом 7 статьи 6 ТР ТС 025/2012.

Заявка должна содержать:

- наименование и местонахождение заявителя;

- наименование и местонахождение изготовителя;

- реквизиты договора или контракта (для иностранного изготовителя);

- сведения о мебельной продукции и ее идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлена продукция (межгосударственный или национальный стандарт, технические условия и другие документы), форма выпуска – серийное производство или партия;

- схему сертификации;

Орган по сертификации рассматривает заявку, идентифицирует продукцию согласно пункту 4 статьи 2 ТР ТС 025/2012 и принимает решение о возможности проведения сертификации.

При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно выбранной схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия.

В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия мебельной продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) внесенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза по поручению органа по сертификации. Протокол испытаний передается органу по сертификации продукции и заявителю.

Отбор образцов на испытания у изготовителя (в том числе иностранного), продавца, импортера, лица, уполномоченного иностранным изготовителем, производится органом по сертификации или по его поручению аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

Объем испытаний сертифицируемой мебельной продукции, в том числе при инспекционном контроле, определяет орган по сертификации продукции.

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемой мебельной продукции, соответствующий требованиям ТР ТС 025/2012.

При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сертификат соответствия оформляется по единой форме, утвержденной Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25.12.2012 № 293.

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме.

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:

- требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;

- требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции.

Срок действия сертификата соответствия устанавливается в зависимости от статуса заявителя, вида и назначения продукции, выбранной схемы сертификации, планируемого срока выпуска мебельной продукции или поставки в страну-импортера, но не более чем на пять лет.

Инспекционный контроль сертифицированной по схемам 1с и 2с мебельной продукции, проводится органом по сертификации путем испытания образцов, отобранных у заявителя, и (или) анализа состояния производства органом по сертификации продукции (при сертификации по схеме 1с), и контроля системы менеджмента качества органом по сертификации систем менеджмента качества (при сертификации по схеме 2с).

Заявитель в процессе производства сертифицированной продукции информирует орган по сертификации о вносимых в продукцию изменениях.

Орган по сертификации анализирует эти изменения и принимает решение о сохранении действия выданного сертификата или о проведении внеочередного инспекционного контроля для подтверждения соответствия продукции с внесенными изменениями требованиям безопасности, ранее подтвержденными при сертификации;

По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- считать действие сертификата подтвержденным;

- приостановить действие сертификата соответствия;

- отменить действие сертификата соответствия;

- продлить срок действия сертификата соответствия или выдать сертификат соответствия на новый срок.

Сертификат соответствия хранится у заявителя в течение 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этой продукции. Копия сертификата соответствия, документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в выдавшем его органе по сертификации не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

В случае ликвидации, реорганизации юридического лица или утраты силы регистрации индивидуального предпринимателя сертификат соответствия действителен для ранее выпущенной в обращение продукции при ее продаже в течение срока службы, установленного изготовителем.

**Схемы обязательной сертификации мебельной продукции**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номер схемы | Элементы схемы | Документ, подтверждающий соответствие |
| Испытание продукции, техническая документация | Оценка производства | Инспекционный контроль | Применение |
| 1с | Испытание образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Образцы для испытания отбирает аккредитованный орган по сертификации продукции у заявителя. Заявитель формирует техническую документацию в соответствии с п.7.2 статьи 6 ТР ТС 025/2012 | Анализ состояния производства органом по сертификации продукции | Испытание образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для продукции, выпускаемой серийно. Заявитель-изготовитель, в том числе иностранный при наличии уполномоченного изготовителем лица на единой таможенной территории Таможенного Союза. | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 2с | Испытание образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Образцы для испытания отбирает аккредитованный орган по сертификации продукции у заявителя. Заявитель формирует техническую документацию в соответствии с п.7.2 статьи 6 ТР ТС 025/2012 | Сертификация системы менеджмента качества проектирования и (или) производства аккредитованным органом по сертификации систем менеджмента качества, включенный в Единый реестр органов по сертификации Таможенного союза. | Испытание образцов продукции и контроль системы менеджмента органом по сертификации систем менеджмента | Для продукции, выпускаемой серийно. Заявитель-изготовитель, в том числе иностранный при наличии уполномоченного изготовителем лица на единой таможенной территории Таможенного Союза. | Сертификат соответствия, на продукцию выпускаемую серийно |
| 3с | Испытание образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Образцы для испытания отбирает из партии аккредитованный орган по сертификации продукции.Заявитель формирует техническую документацию в соответствии с п.7.2 статьи 6 ТР ТС 025/2012 | - | - | Для партии продукции. Заявитель продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный | Сертификат соответствия на партию продукции |

**Схемы сертификации по ТР ТС 032/2013**

Оборудование, выпускаемое в обращение на таможенной территории Союза, подлежит оценке (подтверждению) соответствия требованиям ТР ТС 032/2013.

Подтверждение соответствия осуществляется согласно схемам сертификации, установленным ТР ТС 032/2013.

Сертификация проводится в отношении оборудования и элементов оборудования 3-й и 4-й категорий.

При проведении подтверждения соответствия заявитель формирует комплект документов на оборудование, который включает в себя:

а) обоснование безопасности;

б) паспорт оборудования;

в) руководство (инструкцию) по эксплуатации;

г) проектную документацию;

д) результаты прочностных расчетов и расчетов пропускной способности предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектом);

е) технологические регламенты и сведения о технологическом процессе (данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля);

ж) сведения о проведенных испытаниях (измерениях);

з) протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом и (или) аккредитованной испытательной лабораторией;

и) документ о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий (при наличии);

к) сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий (при наличии);

л) перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении (производстве) оборудования (в случае их применения изготовителем);

м) документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя;

н) иные документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие оборудования требованиям ТР ТС 032/2013 (при наличии).

Сертификация оборудования осуществляется по следующим схемам:

а) схема 1с применяется в отношении серийно выпускаемого оборудования, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;

- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированным оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства;

б) схема 3с применяется в отношении партии оборудования, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;

- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

в) схема 4с применяется в отношении единичного изделия, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации, в которой должны содержаться идентифицирующие признаки единичного изделия;

- орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации;

- аккредитованная испытательная лаборатория по поручению органа по сертификации проводит испытания единичного изделия;

- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний единичного изделия и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

г) схема 7с применяется в отношении оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 ТР ТС 032/2013, и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

- орган по сертификации проводит исследование типа оборудования одним из следующих способов:

- исследование образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

- анализ технической документации, испытания образца оборудования или основных составных элементов.

Результаты исследования оформляются заключением, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия типа оборудования установленным требованиям.

Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах исследования типа оборудования и анализа производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль сертифицированного оборудования в течение всего срока действия сертификата посредством проведения испытаний образцов оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

а) приостановить действие сертификата соответствия;

б) отменить действие сертификата соответствия.

При внесении изменений в конструкцию (состав) оборудования или технологию его производства, которые могут повлиять на соответствие оборудования требованиям ТР ТС 032/2013, заявитель заранее письменно извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства оборудования.

При сертификации по схемам 1с и 7с заявителями могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями либо уполномоченными изготовителем лицами.

При сертификации по схемам 3с и 4с заявителями могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями, продавцами либо уполномоченными изготовителем лицами.

Заявитель может обратиться с заявкой на проведение сертификации в любой орган по сертификации, имеющий соответствующую область аккредитации.

Сертификат соответствия оформляется в соответствии с единой формой сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза и правилами его оформления, утвержденными Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 года № 293.

Срок действия сертификата соответствия оборудования составляет:

а) при использовании схемы 1с, 3с и 4с – 5 лет;

б) при использовании схемы 7с – в течение назначенного срока службы или назначенного ресурса.

Документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия, в течение расчетного срока службы оборудования, прошедшего процедуру сертификации.

По требованию потребителей (приобретателей) и (или) заинтересованных лиц копия декларации о соответствии или сертификата соответствия должна быть предоставлена им безвозмездно изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом.

**Схемы сертификации по ТР ЕАЭС 037/2016**

Оценка соответствия изделий электротехники и радиоэлектроники производится в форме подтверждения соответствия.

При подтверждении соответствия изделий электротехники и радиоэлектроники заявителями могут быть зарегистрированные на территории государства-члена в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями или импортерами (продавцами) либо уполномоченными изготовителем лицами.

По выбору заявителя подтверждение соответствия изделий электротехники и радиоэлектроники в форме декларирования соответствия может быть заменено подтверждением соответствия в форме сертификации по одной из следующих схем:

а) для изделий, выпускаемых серийно, – схемы 1с, 2с и 6с;

б) для партии изделий – схема 3с.

При сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники заявителем может быть:

а) для схем 1с, 2с и 6с – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо);

б) для схемы 3с – изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или импортер (продавец).

Выбор схемы сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники осуществляется заявителем.

При сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники заявитель:

а) принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства изделий был стабильным и обеспечивал их соответствие требованиям ТР ЕАЭС 037/2016;

б) формирует следующую техническую документацию:

- технические условия (при наличии);

- эксплуатационные документы;

- договор на поставку (контракт) и товаросопроводительная документация (при наличии) (для партии изделий) (схема 3с);

- сертификат на систему менеджмента качества (копия сертификата) (схема 2с);

- иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для подтверждения соответствия изделий требованиям ТР ЕАЭС 037/2016 (при наличии);

в) подает в орган по сертификации, включенный в Единый реестр, заявку на сертификацию изделий (с приложением технической документации). В заявке указываются сведения о документе, на соответствие требованиям которого сертифицирована система менеджмента качества (схема 2с), а также об идентифицирующих признаках партии изделий и входящих в нее единиц продукции (схема 3с);

г) наносит единый знак обращения продукции на рынке Союза после завершения процедуры подтверждения соответствия;

д) в случае внесения изменений в конструкцию изделий или технологию их производства, которые могут повлиять на соответствие таких изделий требованиям ТР ЕАЭС 037/2016, заранее извещает об этом орган по сертификации (схема 1с);

е) формирует после завершения процедуры подтверждения соответствия комплект документов, который включает в себя документы, предусмотренные подпунктом «б» настоящего пункта, протокол (протоколы) испытаний, результаты анализа состояния производства (схема 1с) и сертификат соответствия.

При сертификации изделий электротехники и радиоэлектроники орган по сертификации, включенный в Единый реестр:

а) анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и информирует заявителя о своем решении (с указанием условия проведения сертификации);

б) проводит идентификацию образцов изделий и отбор их у заявителя для проведения испытаний;

в) обеспечивает проведение испытаний образцов изделий (партии изделий (выборки из партии) (схема 3с)) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр;

г) проводит анализ состояния производства заявителя, результаты которого оформляются актом (схема 1с);

д) при положительных результатах испытаний и анализа состояния производства оформляет сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 года № 293, и выдает его заявителю;

е) вносит сведения о сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии;

ж) проводит инспекционный контроль в отношении сертифицированных изделий в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения испытаний образцов изделий в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр, и (или) анализа состояния производства (схема 1с);

з) проводит инспекционный контроль в отношении сертифицированных изделий в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством проведения испытаний образцов изделий в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включенной в Единый реестр, и анализа результатов инспекционного контроля органа по сертификации системы менеджмента качества в отношении сертифицированной системы менеджмента качества (схема 2с);

и) при положительных результатах инспекционного контроля подтверждает действие сертификата соответствия и вносит в акт инспекционного контроля соответствующую запись, при отрицательных результатах инспекционного контроля принимает решение о приостановлении либо об отмене действия сертификата соответствия и доводит информацию о принятом решении до заявителя (схемы 1с и 2с).

В случае осуществления подтверждения соответствия (декларирования соответствия или сертификации) по схемам, предусматривающим сертификацию системы менеджмента качества, работы по сертификации такой системы осуществляются органом по сертификации системы менеджмента качества, зарегистрированным на территории государства-члена в соответствии с законодательством этого государства и аккредитованным в национальной системе по аккредитации государства-члена.

Срок действия сертификата соответствия для изделий электротехники и радиоэлектроники, выпускаемых серийно, составляет не более 5 лет. Для партии изделий электротехники и радиоэлектроники срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

Комплект документов, формируемый после подтверждения соответствия изделий электротехники и радиоэлектроники, хранится:

а) для изделий, выпускаемых серийно, – у заявителя не менее 10 лет со дня прекращения действия декларации о соответствии или сертификата соответствия;

б) для партии изделий – у заявителя не менее 10 лет со дня окончания реализации партии изделий;

в) для изделия – у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) не менее 10 лет со дня снятия с производства (прекращения производства) этого изделия.